

Согласовано

Председатель правления Ассоциации "СРО "Строители  
Белгородской области"

  
Калашиков Н.В.

" 31 " августа 2017 г.



Утверждаю

Директор ОГАПОУ "БСК"

  
Шинкарев Л.И.

" 31 " августа 2017 г.



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Белгородский строительный колледж"  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

уровень образования основное общее образование

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

2г 10м

год начала подготовки по УП 2017

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50







№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4] УП.02.01 Учебная практика по ручной дуговой сварке
				[4] ПП.02.01 Производственная практика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5] УП.04.01 Учебная практика по механизированной сварке
				[5] ПП.04.01 Производственная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
				[6] МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4] ОУД.10 География
				[4] ОУД.11 Экология



Индекс	Содержание
ОК.01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК.02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК.03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК.04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК.05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА

ОК.06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК.07	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК.1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
ПК.1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
ПК.1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика
ПК.1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
УП.01.02	Учебная практика по технологии
ПП.01.01	Производственная практика

ПК.1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
ПК.1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
ПК.1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
ПК.1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)
ПК.1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
ОП.04	Допуски и технические измерения
ПК.2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
ПК.2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке
ПП.02.01	Производственная практика
ПК.2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК.2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК.4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ПК.4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика
ПК.4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке
ПП.04.01	Производственная практика

	<b>Базовые дисциплины</b>												
ОУД.01	Русский язык												
ОУД.02	Литература												
ОУД.03	Иностранный язык												
ОУД.04	История												
ОУД.05	Физическая культура												
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУД.07	Химия												
ОУД.08	Обществознание (включая экономику и право)												
ОУД.09	Биология												
ОУД.10	География												
ОУД.11	Экология												
	<b>Профильные дисциплины</b>												
ОУД.12	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия												
ОУД.13	Информатика												
ОУД.14	Физика												
	<b>Дополнительные (предлагаемые ОО)</b>												
УД.15	Православная культура												
УД.16	Основы предпринимательства												
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК.01.</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>	<b>ОК.05</b>	<b>ОК.06</b>	<b>ОК.07</b>	<b>ПК.1.1.</b>	<b>ПК.1.2.</b>	<b>ПК.1.6</b>	<b>ПК.1.9.</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ПК.1.1.	ПК.1.2.							
ОП.02	Основы электротехники	ОК.02	ОК.03	ОК.06	ПК.1.1.								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК.01.	ОК.02	ОК.04	ОК.05	ОК.06							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ПК.1.6	ПК.1.9.					
ОП.05	Основы экономики	ОК.01.	ОК.04	ОК.06	ОК.07								
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07					
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК.01.</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>	<b>ОК.05</b>	<b>ОК.06</b>	<b>ОК.07</b>	<b>ПК.1.1.</b>	<b>ПК.1.2.</b>	<b>ПК.1.3.</b>	<b>ПК.1.4.</b>	<b>ПК.1.5</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.1.7.	ПК.1.8.				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.1.7.	ПК.1.8.				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.1.7.	ПК.1.8.				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.1.7.	ПК.1.8.				
УП.01.01	Учебная практика (подготовительно-сборочная)	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.1.7.	ПК.1.8.				
УП.01.02	учебная практика по технологии	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	
ПП.01.01	Производственная практика	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.1.1.	ПК.1.2.	ПК.1.3.	ПК.1.4.	
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК.01.</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>	<b>ОК.05</b>	<b>ОК.06</b>	<b>ОК.07</b>	<b>ПК.2.1.</b>	<b>ПК.2.2.</b>	<b>ПК.2.3.</b>	<b>ПК.2.4.</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК.2.1.	ПК.2.2.	ПК.2.3.	ПК.2.4.								
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.2.1.	ПК.2.2.			
ПП.02.01	Производственная практика	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.2.1.	ПК.2.2.			
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ОК.01.</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>	<b>ОК.05</b>	<b>ОК.06</b>	<b>ОК.07</b>	<b>ПК.4.1.</b>	<b>ПК.4.2.</b>	<b>ПК.4.3.</b>		
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК.4.1.	ПК.4.2.	ПК.4.3.									
УП.04.01	Учебная практика по механизированной сварке	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.4.1.	ПК.4.2.	ПК.4.3.		
ПП.04.01	Производственная практика	ОК.01.	ОК.02	ОК.03	ОК.04	ОК.05	ОК.06	ОК.07	ПК.4.1.	ПК.4.2.	ПК.4.3.		
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК.01.</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>	<b>ОК.05</b>	<b>ОК.06</b>	<b>ОК.07</b>					

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории
4	Химии и биологии
5	Физики
6	Социально-экономических дисциплин
7	Математики
8	Информатики
9	Технической графики
10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории:</b>
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
	<b>Полигоны:</b>
1	сварочный
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актовый зал

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Пояснительная записка
1.1 Нормативная база реализации ППКРС
Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Минюстом РФ (№ 41197 от 24 февраля 2016 года) с изменениями в редакции приказа Минобрнауки России от 14.09.2016г. №1193, Профессионального стандарта "Сварщик", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты № 701н от 28 ноября 2013 года и на основе Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования", реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования.
Нормативно-правовую основу разработки учебного плана составляет:
1. Федеральный Закон Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ.
2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Минюстом РФ (№ 41197 от 24 февраля 2016 года) с изменениями в редакции приказа Минобрнауки России от 14.09.2016г. №1193
3. Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 ( с изменениями и дополнениями С изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г.)
4. Приказ Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 года № 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"
5. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении Перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте РФ 26 декабря 2013г., регистрационный № 30861
6. Письмо Минобрнауки России № 06-259 от 17.03.2015г. "О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования"
7. Устав ОГАПОУ "Белгородский строительный колледж"
8. ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" № 53 от 28.03.1998г. с изменениями и дополнениями 20.04.2015г.
9. Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24.02.2010 г. № 96/134 "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., рег.№ 16866).
10. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03.
11. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 30.09.2009г. №59 "Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях НПО" СанПиН 2.4.3.2554-09.
12. Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013г. № 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение".
13. Приказ министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования".
14. Постановление Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. №85-пп "О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов."
15. Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении Порядка государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте РФ 01 ноября 2013г., регистрационный № 30306;
16. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении Перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте РФ 26 декабря 2013г., регистрационный № 30861;
17. Профессиональный стандарт "Сварщик", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты № 701н от 28 ноября 2013года

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

18. Письмо "Об уточнении рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО" одобренных «Научно - методическим советом центра профессионального образования и системы квалификации ФГАУ «ФИРО» протокол №3 от 25 мая 2017г.

### 1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием занятий и образовательной программой по профессии. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану. Два раза в течение учебного года для студентов устанавливаются каникулы общей продолжительностью 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Продолжительность аудиторных занятий – группировка парами (1 час 30 мин.) Основными видами учебных занятий являются: урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики. Учебная практика проводится концентрированно в несколько этапов в организациях на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями. Консультации предусмотрены в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год (из расчета 100 часов на 25 человек).

На занятии на предприятии в рамках дуального обучения отводится 936 часов (26 недель), что составляет 51 % часов, отведенных на Профессиональный учебный цикл (1822 часа - 51 неделя). Из всего объема часов, выделенных на занятия по дуальному обучению 936 часов (26 недель) приходится на учебную (2 недели) и производственную (24 недели) практику.

### 1.3 Общеобразовательный учебный цикл

При формировании общеобразовательного цикла учебного плана, учитывалось, что в соответствии с ФГОС нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ППКРС - общие (Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика: алгебра и начала математического анализа, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности) и по выбору из обязательных предметных областей (Информатика, Физика, Химия, Обществознание (включая экономику), Биология, География, Экология) изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся (Православная культура, Основы предпринимательства).

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено, начиная с 1-го курса одновременно с освоением ППКРС.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена – "Русский язык", "Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия" (письменно), являются обязательными, один – "Физика", выбран образовательным учреждением с учетом профиля получаемого профессионального образования.

### 1.4 Формирование вариативной части ППКРС:

Согласно ФГОС СПО, вариативная часть составляет 216 часов обязательной учебной нагрузки (324 ч. максимальной учебной нагрузки). Часы вариативной части направлены на углубление подготовки, получение дополнительных знаний и умений в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования следующим образом:

- на изучение общепрофессионального цикла - 42 часа (63 час максимальная учебная нагрузка) ;

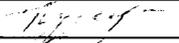
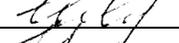
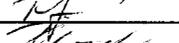
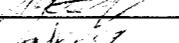
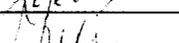
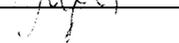
- на изучение профессиональных модулей - 174 часа (261 час максимальная учебная нагрузка).

### 1.5 Порядок аттестации обучающихся:

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Оценка качества освоения ППКР включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества знаний, умений и навыков студентов и проводится по всем изучаемым в данном семестре дисциплинам и междисциплинарным курсам по 5-ти балльной системе в течение всего периода обучения. Контроль может быть устным и письменным. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или модуля. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а дифференцированных зачетов -10 (без учета зачетов по физической культуре). При концентрированном изучении профессионального модуля, промежуточная аттестация проводится непосредственно после его освоения. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих» ФГОС СПО. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся. Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) в сроки 08.06.2020г. - 28.06.2020г. Государственная итоговая аттестация выпускника осуществляется государственной экзаменационной комиссией в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план.

### Согласовано

ПЦК дисциплин гуманитарного и естественно-научного профиля		Лукинова Л.П.
ПЦК технических дисциплин		Горбунова А.В.
Заместитель директора по УР		Яготинцева И.А.
Заместитель директора по УМР		Петрова Н.В.
Заместитель директора по УПП		Хосхаева Г.Н.
Заведующий учебной части		Полякова Т.А.
Заведующий отделением		Юдин А.В.