

Согласовано
Председатель правления НП "СРО "Строители
Белгородской области"

Е.С. Егоров

2015 г.

Утверждаю

Директор ОГАОУ "БСК"

И. Шинкарев

2015 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Белгородский строительный колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

код

наименование профессии

уровень образования основное общее образование

квалификация:

электрогазосварщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

2г 10м

год начала подготовки по УП

2015

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 842

1 Календарный учебный график

| Курс | Сентябрь | | | | 29 сен - 5 окт | Октябрь | | | | 27 окт - 2 ноя | Ноябрь | | | | Декабрь | | | | 29 дек - 4 янв | Январь | | | | Февраль | | | | 23 фев - 1 мар | Март | | | | 30 мар - 5 апр | Апрель | | | | 27 апр - 3 май | Май | | | | Июнь | | | | 29 июн - 5 июл | Июль | | | | 27 июл - 2 авг | Август | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|----------|--------|---------|---------|----------------|---------|---------|---------|-------|----------------|---------|---------|---------|-------|---------|---------|---------|--------|----------------|---------|---------|-------|--------|---------|-------|--------|---------|----------------|-------|--------|---------|---------|----------------|--------|---------|---------|--------|----------------|---------|---------|---------|-------|--------|---------|---------|--------|----------------|---------|---------|-------|---------|----------------|---------|---------|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 - 26 | 3 - 9 | | 10 - 16 | 17 - 23 | 24 - 30 | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | 5 - 11 | | 12 - 18 | 19 - 25 | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 23 - 29 | | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 - 26 | 4 - 10 | | 11 - 17 | 18 - 24 | 25 - 31 | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | 6 - 12 | | 13 - 19 | 20 - 26 | 3 - 9 | 10 - 16 | | 17 - 23 | 24 - 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | | 26 | 27 | 28 | 29 | | 30 | 31 | 32 | 33 | | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | | 42 | 43 | 44 | 45 | | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | | | | | | | | | | | | | | | | | К | К | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | У | П | П | | А | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | К | |

Обозначения:

Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"

У

Учебная практика

А

Промежуточная аттестация

П

Производственная практика

К

Каникулы

Г

Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

| Курс | Обучение по циклам и разделу "Физическая культура" | | | | | | Промежуточная аттестация | | | Практики | | | | | | ГИА | Каникулы | Всего | Студентов | Групп |
|-------|--|------------------------|-------|------------------------|-------|------------------------|--------------------------|-------|-------|---|------|------|---------------------------|------|------|-----------------|----------|-------|-----------|-------|
| | | | | | | | | | | Учебная практика (Производственное обучение) | | | Производственная практика | | | Прове- дение | | | | |
| | Всего | | 1 сем | | 2 сем | | Всего | 1 сем | 2 сем | | | | | | | | | | | |
| | нед. | час. обяз. уч. зан. | нед. | час. обяз. уч. зан. | нед. | час. обяз. уч. зан. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | нед. | | | | |
| I | 37 | 1332 | 17 | 612 | 20 | 720 | 1 | | 1 | 1 | | 1 | 2 | | 2 | | 11 | 52 | 25 | 1 |
| II | 27 | 972 | 13 | 468 | 14 | 504 | 2 | 1 | 1 | 8 | 3 | 5 | 4 | | 4 | | 11 | 52 | | |
| III | 9 | 324 | 6 | 216 | 3 | 108 | 2 | 1 | 1 | 3 | | 3 | 24 | 10 | 14 | 3 | 2 | 43 | | |
| Всего | 73 | 2628 | | 1296 | | 1332 | 5 | | | 12 | | | 30 | | | 3 | 24 | 147 | | |

[illegible]

[illegible]

[illegible]

| Индекс | Содержание |
|-----------|---|
| ОК 01. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |
| ОП.06 | Основы экономики |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ОК.02 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ФК.00 | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА |
| ОК.03 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |

| | |
|-----------|---|
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ФК.00 | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА |
| ОК.04 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |
| ОП.06 | Основы экономики |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ОК.05 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |

| | |
|-----------|---|
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ОК.06 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |
| ОП.06 | Основы экономики |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ФК.00 | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА |
| ОК.07 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |
| ОП.06 | Основы экономики |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |

| | |
|-----------|---|
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ФК.00 | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА |
| ПК.1.1. | Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| ПК.1.2. | Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| ПК.1.3. | Выполнять сборку изделий под сварку |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| ПК.1.4. | Проверять точность сборки |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| ПК.2.1. | Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| ПК.2.2. | Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |

| | |
|-----------|---|
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| ПК.2.3. | Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| ПК.2.4. | Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| ПК.2.5. | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |
| ОП.06 | Основы экономики |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| ПК.2.6. | Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций |
| УП.02.01 | Учебная практика |

| | |
|-----------|--|
| ПП.02.01 | Производственная практика |
| ПК.3.1. | Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПК.3.2. | Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПК.3.3. | Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПК.3.4. | Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПК.3.5. | Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПК.3.6. | Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки |

| | |
|-----------|--|
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПК.4.1. | Выполнять зачистку швов после сварки |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ПК.4.2. | Определять причины дефектов сварочных швов и соединений |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ПК.4.3. | Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ПК.4.4. | Выполнять горячую правку сложных конструкций |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|---|---|---|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | Базовые дисциплины | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.10 | Физическая культура | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.01 | Русский язык и литература | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.02 | Иностранный язык | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.03 | История | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.04 | Обществознание (включая экономику и право) | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.05 | Химия | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.06 | Биология | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.07 | Основы безопасности жизнедеятельности | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.08 | География | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.09 | Экология | | | | | | | | | | | | |
| ОДП | Профильные дисциплины | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.01 | Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.02 | Информатика | | | | | | | | | | | | |
| ОУД.03 | Физика | | | | | | | | | | | | |
| | Дополнительные (предлагаемые ОО) | | | | | | | | | | | | |
| УД.1 | Православная культура | | | | | | | | | | | | |
| УД.2 | Основы предпринимательства | | | | | | | | | | | | |
| ОП | Общепрофессиональный цикл | ОК 01. ПК.2.2. ПК.4.2. | ОК.02. ПК.2.3. ПК.4.3. | ОК.03. ПК.2.4. ПК.4.4. | ОК.04. ПК.2.5. | ОК.05. ПК.2.6. | ОК.06. ПК.3.1. | ОК.07. ПК.3.2. | ПК.1.1. ПК.3.3. | ПК.1.2. ПК.3.4. | ПК.1.3. ПК.3.5. | ПК.1.4. ПК.3.6. | ПК.2.1. ПК.4.1. |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ОК 01. | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.5. | | | | | | | |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | ОК 01. | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.5. | | | | | | | |
| ОП.03 | Основы электротехники | ОК 01. | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.5. | | | | | | | |
| ОП.04 | Основы материаловедения | ОК 01. | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.5. | | | | | | | |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | ОК 01. | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.5. | | | | | | | |
| ОП.06 | Основы экономики | ОК 01. | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.5. | | | | | | | |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | ОК 01. ПК.2.2. ПК.4.2. | ОК.02. ПК.2.3. ПК.4.3. | ОК.03. ПК.2.4. ПК.4.4. | ОК.04. ПК.2.5. | ОК.05. ПК.2.6. | ОК.06. ПК.3.1. | ОК.07. ПК.3.2. | ПК.1.1. ПК.3.3. | ПК.1.2. ПК.3.4. | ПК.1.3. ПК.3.5. | ПК.1.4. ПК.3.6. | ПК.2.1. ПК.4.1. |
| ПМ | Профессиональные модули | | | | | | | | | | | | |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.1.1. | ПК.1.2. | ПК.1.3. | ПК.1.4. | | |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.1.1. | ПК.1.2. | ПК.1.3. | ПК.1.4. | | |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.1.1. | ПК.1.2. | ПК.1.3. | ПК.1.4. | | |
| УП.01.01 | Учебная практика | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.1.1. | ПК.1.2. | ПК.1.3. | ПК.1.4. | | |
| ПП.01.01 | Производственная практика | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.1.1. | ПК.1.2. | ПК.1.3. | ПК.1.4. | | |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| УП.02.01 | Учебная практика | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| ПП.02.01 | Производственная практика | ОК 01. ПК.2.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.2.1. | ПК.2.2. | ПК.2.3. | ПК.2.4. | ПК.2.5. |
| ПМ.03 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | ОК 01. ПК.3.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление | ОК.02 | ОК.03 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. | ПК.3.6. | | | |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | ОК.02 | ОК.03 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. | ПК.3.6. | | | |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки | ОК.02 | ОК.03 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. | ПК.3.6. | | | |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления | ОК.02 | ОК.03 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. | ПК.3.6. | | | |
| УП.03.01 | Учебная практика | ОК 01. ПК.3.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. |
| ПП.03.01 | Производственная практика | ОК 01. ПК.3.6. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.3.1. | ПК.3.2. | ПК.3.3. | ПК.3.4. | ПК.3.5. |
| ПМ.04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.4.1. | ПК.4.2. | ПК.4.3. | ПК.4.4. | |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.07 | ПК.4.1. | ПК.4.2. | ПК.4.3. | ПК.4.4. | | | | |
| УП.04.01 | Учебная практика | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.4.1. | ПК.4.2. | ПК.4.3. | ПК.4.4. | |
| ПП.04.01 | Производственная практика | ОК 01. | ОК.02 | ОК.03 | ОК.04 | ОК.05 | ОК.06 | ОК.07 | ПК.4.1. | ПК.4.2. | ПК.4.3. | ПК.4.4. | |
| ФК.00 | ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА | ОК.02 | ОК.03 | ОК.06 | ОК.07 | | | | | | | | |

| № | Наименование |
|----|---|
| | Кабинеты: |
| 1 | Русского языка и литературы |
| 2 | Иностранного языка |
| 3 | Истории |
| 4 | Химии и биологии |
| 5 | Физики |
| 6 | Социально-экономических дисциплин |
| 7 | Математики |
| 8 | Информатики |
| 9 | Технической графики |
| 10 | Безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
| 11 | Теоретических основ сварки и резки металлов |
| | Лаборатории: |
| 1 | материаловедения |
| 2 | электротехники и автоматизации производства |
| 3 | испытания материалов и контроля качества сварных соединений |
| | Мастерские: |
| 1 | слесарная |
| 2 | сварочная |
| | Полигоны: |
| 1 | сварочный |
| | Спортивный комплекс: |
| 1 | Спортивный зал |
| 2 | Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 3 | Стрелковый тир |
| | Залы: |
| 1 | Библиотека |
| 2 | Читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 3 | Актовый зал |

| | |
|---|--|
| Пояснения | |
| 1. Пояснительная записка | |
| 1.1 Нормативная база реализации ППКРС | |
| <p>Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 2 августа 2013 года, зарегистрированного Минюстом РФ (№ 29669 от 20 августа 2013 года) и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования.</p> <p>Нормативно-правовую основу разработки учебного плана составляет:</p> | |
| 1. Федеральный Закон Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ. | |
| 2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 2 августа 2013 года, зарегистрированного Минюстом РФ (№ 29669 от 20 августа 2013 года) с изменениями Приказ Минобрнауки России от 17 марта 2015г. №247. | |
| 3. Приказ Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 года № 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" | |
| 4. Приказ Министерства образования и науки РФ № 247 от 17.03.2015г. "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" | |
| 5. Письмо Минобрнауки России № 06-259 от 17.03.2015г. "О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования" | |
| 6. Устав ОГАОУ СПО "Белгородский строительный колледж" | |
| 7. ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" № 53 от 28.03.1998г. с изменениями и дополнениями 20.04.2015г. | |
| 8. Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24.02.2010 г. № 96/134 "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах" (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., рег.№ 16866). | |
| 9. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03. | |
| 10. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 30.09.2009г. №59 "Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях НПО" СанПиН 2.4.3.2554-09. | |
| 11. Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013г. № 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение". | |
| 12. Приказ министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования". | |
| 13. Письмо департамента образования, культуры и молодежной политики Белгородской области № 9-06/9544-ОА от 29.12.2011г. "О методических рекомендациях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального и среднего профессионального образования". | |
| 14. Постановление Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. №85-пп "О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов." | |
| 15. Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении Порядка государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте РФ 01 ноября 2013г., регистрационный № 30306; | |
| 16. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении Перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте РФ 26 декабря 2013г., регистрационный № 30861; | |
| 1.2 Организация учебного процесса и режим занятий | |
| <p>Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписанием занятий и образовательной программой по профессии. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану. Два раза в течение учебного года для студентов устанавливаются каникулы общей продолжительностью 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Продолжительность аудиторных занятий – группировка парами (1 час 30 мин.) Основными видами учебных занятий являются: урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики. Учебная практика проводится концентрированно в несколько этапов в организациях на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями. Консультации предусмотрены в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год (из расчета 100 часов на 25 человек). Консультации к ГИА в объеме 60 часов предусмотрены в 6 семестре.</p> | |
| <p>На занятии на предприятии в рамках дуального обучения отводится 1080 часов (30 недель), что составляет 60 % часов, отведенных на Профессиональный учебный цикл (1804 часа - 50 недель). Из всего объема часов, выделенных на занятия по дуальному обучению 1080 часов (30 недель) приходится на производственную практику.</p> | |
| 1.3 Общеобразовательный учебный цикл | |

| | | |
|---|--|-----------------|
| При формировании общеобразовательного цикла учебного плана, учитывалось, что в соответствии с ФГОС нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ППКРС - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся. | | |
| Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено, начиная с 1-го курса одновременно с освоением ППКРС. | | |
| Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена – "Русский язык и литература", "Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия" (письменно), являются обязательными, один – "Физика", выбран образовательным учреждением с учетом профиля получаемого профессионального образования. | | |
| 1.4 Формирование вариативной части ППКРС: | | |
| Согласно ФГОС СПО, вариативная часть составляет 108 часов. Часы вариативной части направлены на углубление подготовки, получение дополнительных знаний и умений в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования следующим образом: | | |
| - на изучение общепрофессионального цикла - 34 часа (51 час максимальная учебная нагрузка) ; | | |
| - на профессиональные модули - 74 часа (111 час максимальная учебная нагрузка). | | |
| 1.5 Порядок аттестации обучающихся: | | |
| Оценка качества освоения ППКР включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества знаний, умений и навыков студентов и проводится по всем изучаемым в данном семестре дисциплинам и междисциплинарным курсам по 5-ти балльной системе в течение всего периода обучения. Контроль может быть устным и письменным. При осуществлении контроля используются рейтинговые и накопительные системы оценивания. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или модуля. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а дифференцированных зачетов -10 (без учета зачетов по физической культуре). Оптимизация (сокращение) количества форм промежуточной аттестации (зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов) в учебном году проводится за счет использования форм текущего контроля, рейтинговых и/или накопительных систем оценивания. При концентрированном изучении профессионального модуля, промежуточная аттестация проводится непосредственно после его освоения. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих» ФГОС СПО. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся. Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Государственная итоговая аттестация выпускника осуществляется государственной экзаменационной комиссией в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план. | | |
| Согласовано | | |
| ЦМК дисциплин гуманитарного и естественно-научного профиля | | И.И. Панченкова |
| ЦМК технических дисциплин | | А.В. Горбунова |
| ЦМК строительных дисциплин | | И.Э. Бахина |
| Заместитель директора по УР | | Яготинцева И.А. |
| Заместитель директора по УМП | | Петрова Н.В. |
| Заместитель директора по УПР | | Хохеева Г.Н |
| Заведующий учебной части | | Полякова Т.А. |
| Заведующий отделением | | Юдин А.В. |

| | |
|--|-----|
| | Код |
|--|-----|