

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«БЕЛГОРОДСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Ассоциация «СРО «Строители
Белгородской области»

Председатель правления

Н.В. Калашников
31.08.2022г.

УТВЕРЖДАЮ

Областное государственное
автономное профессиональное
образовательное учреждение
«Белгородский строительный
колледж»
Директор


Д.И. Кириллов
31.08.2022г.

Комплект контрольно-оценочных средств
для проведения экзамена (квалификационного)
в рамках образовательных программ среднего профессионального
образования (ППССЗ)
ПМ.03 Автоматизация технологических процессов производства
неметаллических строительных изделий и конструкций
специальность: 08.02.03 Производство неметаллических строительных
изделий и конструкций

Комплект контрольно оценочных средств по профессиональному модулю разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 080203 Производство неметаллических строительных изделий и конструкций и рабочей программы модуля и профессионального стандарта Специалист в области производства бетонов с наноструктурирующими компонентами (утв. [приказом](#) Министерства труда и социальной защиты РФ от 19 сентября 2016 г. N 529н).

Организация-разработчик: **Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Белгородский строительный колледж»**


Разработчики:

Комарцова Анастасия Васильевна, преподаватель ОГАПОУ «БСК».

Рекомендовано методическим советом ОГАПОУ «БСК»

Протокол № 1 от 31.08.2022 г.

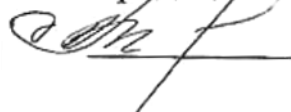
Заместитель директора

 Н.В. Петрова

Рассмотрено на заседании предметно-цикловой комиссии

Протокол № 1 от 31.08.2022 г.

Председатель ПЦК

 Н.В. Тарасенко

СОДЕРЖАНИЕ.

Введение.

- 1. Область применения комплекта оценочных средств**
- 2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке на экзамене (квалификационном)**
- 3. Критерии оценивания освоения теоретической части квалификационного экзамена**
- 4. Контрольно-оценочные материалы для проведения экзамена квалификационного**

ПМ.03. «Автоматизация технологических процессов производства
неметаллических строительных изделий и конструкций»

ВВЕДЕНИЕ.

Важная роль в формировании основной профессиональной образовательной программы отводится отбору необходимого содержания в рамках профессионального модуля, внедрению современных педагогических технологий, реализации целей обучения, воспитания и развития обучающихся. Одной из важнейших предпосылок. Позволяющих реализовать ФГОС, является организация и управление полноценной учебно-познавательной деятельностью обучающихся. А так же полновесная оценка ее результатов.

Контрольно-оценочные средства (КОС) призваны определить готовность студента к выполнению конкретного вида деятельности, отраженного в профессиональном модуле. К разработке комплекса контрольно-оценочных средств предъявляются следующие требования:

- разработка и оформление проводится в соответствии с макетом;
- особое внимание следует обращать на корректность формулировки показателей;

- перечень показателей КОС должен быть составлен с учетом имеющихся в структуре программы модуля умений и знаний, соответствующих данному виду деятельности;

- задания для проверки теоретических знаний обучающихся по МДК и экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю должны носить компетентностно-ориентированный, комплексный характер и оценивать как профессиональные, так и общие компетенции. Показателем освоения компетенции является продукт практической деятельности или процесс практической деятельности и т.д.;

- учитывая, что компетенция проявляется в готовности применять знания, умения и навыки в ситуациях нетождественных тем, в которых они формировались, следует содержание заданий максимально приблизить к ситуациям профессиональной деятельности.

1. Область применения комплекта оценочных средств

Комплект оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения ПМ.03. «Автоматизация технологических процессов производства неметаллических строительных изделий и конструкций»

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности Автоматизация технологических процессов производства неметаллических строительных изделий и конструкций

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:
иметь практический опыт:

пользования контрольно-измерительной аппаратурой;

уметь:

составлять схемы автоматизации технологических процессов;

пользоваться контрольно-измерительной аппаратурой;

знать:

принципы измерения, контроля, регулирования и автоматического управления параметрами технологического процесса, контрольно-измерительную аппаратуру, автоматизированные системы управления, автоматизированную систему управления технологическим процессом;

применение микропроцессорной техники в производстве

1.1. Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля и оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК.03.01. «Основы автоматизации технологических процессов производства неметаллических строительных изделий и конструкций»	ДФК (6 семестре)	Контрольная работа, Оценка результатов выполнения практических работ
	ДФК (7 семестр)	Тестирование. Оценка результатов выполнения практических работ
ПП.03 «Производственная практика» (по профилю специальности)	Дифференцированный зачет	Оценка выполнения работ на производственной практике

2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке на экзамене (квалификационном)

2.1.Профессиональные компетенции, подлежащие проверке при выполнении задания.

Профессиональные и общие компетенции, которые возможно сгруппировать для проверки	Показатели оценки результата
Осуществлять регулирование и автоматическое управление параметрами технологического процесса.	расчёт погрешностей измерений и погрешностей приборов, знание принципов измерения и контроля, знание устройства и принципа действия контрольно-измерительных приборов для основных параметров технологических процессов,
Осуществлять работу контрольно-измерительной аппаратуры	знание основных принципов начертания и чтения функциональных схем автоматизации участков производства, знание ГОСТ 2104-85 и ЕСКД, составление структурных и функциональных схем автоматизации участков производства
Составлять схемы автоматизации технологических процессов.	знание основных требований к технологическим процессам, выбор систем регулирования и контроля основных технологических параметров, принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях.

2.2. Карта формирования общих компетенций

ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

2.2 Личностный результат.

Код	Личностный результат
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»
ЛР13	Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личностного роста как профессионала

ЛР14	Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;
ЛР15	Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии
ЛР 16	Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства;
ЛР 17	Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

3. Критерии оценивания освоения теоретической части квалификационного экзамена.

ПАСПОРТ

I НАЗНАЧЕНИЕ:

КОС предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля **ПМ.03. «Автоматизация технологических процессов производства неметаллических строительных изделий и конструкций»**

по профессии /специальности **«Производство неметаллических строительных изделий и конструкций»**

код профессии/специальности **080203**

Профессиональные компетенции:

ПК 3.1. Осуществлять регулирование и автоматическое управление параметрами технологического процесса.

ПК 3.2. Осуществлять работу контрольно-измерительной аппаратуры.

ПК 3.3. Составлять схемы автоматизации технологических процессов;

ПК 3.4. Применять автоматизированные системы управления, автоматизированную систему управления технологическим процессом, микропроцессорную технику в производстве

II ЗАДАНИЯ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩИХСЯ

Вариант 1

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016.

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

- 1..Системы автоматического контроля производства моноструктурируемых бетонов.
- 2.Основы метрологии: методы измерений, качество измерений и погрешности измерений.
- 3.Классификация измерительных преобразователей.

вариант 2

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Электрические измерительные преобразователи: дифференциально-трансформаторный, ферродинамический, электросиловые.
2. Пневматические измерительные преобразователи.
3. Электропневматические измерительные преобразователи контроля производства наноструктурируемых бетонов.

Вариант 3

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ACADEMA, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Пневмоэлектрические измерительные преобразователи контроля производства наноструктурируемых бетонов..
2. Средства измерений. Государственная система приборов ГСП.
3. Основные понятия и определения. Виды технических давлений, единицы измерений.

Вариант 4

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ACADEMA, 2016

Время выполнения задания –90 мин

Задание

1. Классификация приборов давления по назначению, по принципу действия.
2. Жидкостные манометры: U-образный, чашечный, поплавковый, колокольный.
3. Деформационные приборы давления: одновитковый, многовитковый, мембранный, сильфонный.

Вариант 5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Специальные приборы давления: грузопоршневой манометр, электрический манометр.
2. Выбор, установка и защита от коррозии средств измерения давления.
3. Основные понятия и определения, единицы измерения. Классификация приборов для измерения количества и расхода.

Вариант 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Измерение количества жидкости и газа, счётчики количества: скоростные и объёмные.
2. Измерение количества твёрдых веществ: весы и дозаторы.
3. Измерение расхода методом переменного перепада давления, основы теории .

Вариант 7

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 009
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2010.

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Виды сужающих устройств, расходомерные дифманометры, основные правила установки и эксплуатации.
2. Измерение уровня жидкостей. Классификация приборов для измерения уровня: визуальные уровнемеры, поплавковые уровнемеры, пьезометрические уровнемеры, радиоизотопные уровнемеры, ультразвуковые уровнемеры.
3. Измерение уровня сыпучих тел для производства наноструктурируемых бетонов. Основные понятия и определения.

Вариант 8

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018

2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Классификация приборов контроля температуры.
2. Термометры расширения: палочные, с вложенной шкалой, контактные, биметаллические.
3. Манометрические термометры: газовые, жидкостные, конденсационные.
- 4.

Вариант 8

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Электрические термометры сопротивления, устройство, принцип действия. Терморезисторы.
2. Измерительные приборы термометров сопротивления, логометры, автоматические мосты.
3. Термоэлектрические термометры, устройство, принцип действия.

Вариант 9

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Приборы для измерения термоэлектродвижущих сил, потенциометры.
2. Общие условия измерения температур контактными преобразователями.
3. Пирометры излучения: квазимонохроматические пирометры.

Вариант 10

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

1. Основные понятия и определения. Измерение концентрации растворов: кондуктометрический метод, оптические методы, поляриметрический метод при производстве наноструктурируемых бетонов.
2. Измерение концентрации водородных ионов в растворах (рН – метрия)
3. Измерение плотности жидкостей: поплавковые плотномеры, массовые плотномеры, гидростатические плотномеры, радиоизотопные плотномеры.

4. Контрольно-оценочные материалы для проведения экзамена квалификационного

ПАСПОРТ

I НАЗНАЧЕНИЕ:

КОС предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессио-

нального модуля **ПМ.03. «Автоматизация технологических процессов производства неметаллических строительных изделий и конструкций»**

по профессии /специальности **«Производство неметаллических строительных изделий и конструкций»**

код профессии/специальности **080203**

Профессиональные компетенции:

ПК 3.1. Осуществлять регулирование и автоматическое управление параметрами технологического процесса.

ПК 3.2. Осуществлять работу контрольно-измерительной аппаратуры.

ПК 3.3. Составлять схемы автоматизации технологических процессов;

ПК 3.4. Применять автоматизированные системы управления, автоматизированную систему управления технологическим процессом, микропроцессорную технику в производстве

II ЗАДАНИЯ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩИХСЯ

Вариант 1

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2009
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2010.

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Выполнить автоматизацию процесса тепловлажностной обработки в ямной камере. Составить алгоритм и функциональную схему автоматизации ТВО при производстве изделий из наноструктурируемых бетонов.

Вариант 2

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Выполнить автоматизацию процесса формования и уплотнения Ж/Б изделий. Составить схему автоматического процесса и регулировки технологического процесса при производстве изделий из наноструктурируемых бетонов.

Вариант 3

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Выполнить автоматизацию процесса дробления и сортировки сырья. Составить схему автоматического процесса и регулировки технологического процесса при производстве изделий наноструктурируемых бетонов.

Вариант 4

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания –90 мин

Задание

Выполнить автоматизацию процесса приготовления бетонной смеси. Составить схему автоматического управления и регулировки технологического процесса при производстве наноструктурируемых бетонов.

Вариант 5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Выполнить автоматизацию процесса формования и уплотнения Ж/Б изделий. Составить схему автоматического управления и регулировки технологического процесса.

Вариант 6

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Составление функциональных схем автоматизации участков производства. Составить схему автоматизации управления загрузкой питающего бункера при производстве наноструктурируемых бетонов.

Вариант 7

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Составление функциональных схем автоматизации участков производства. Составить схему автоматизации участка дозирования материалов при производстве наноструктурируемых бетонов..

Вариант 8

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Составление функциональных схем автоматизации участков производства. Составить схему автоматизации управления бетоносмесителями при производстве наноструктурируемых бетонов.

Вариант 9

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания –90 мин

Задание

Составление функциональных схем автоматизации участков производства. Составить схему автоматизации участка формования ЖБИ.

Вариант 10

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться предоставленной литературой:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Время выполнения задания – 90 мин

Задание

Составление функциональных схем автоматизации участков производства. Составить схему автоматизации контроля за процессом обжига по сухому способу.

V ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Количество вариантов задания для экзаменуемого – 5

Время выполнения задания - 60 мин

Литература для обучающегося:

1. Ю.М. Келим Типовые элементы систем автоматического управления. - М., ФОРУМ – ИНФРА М., 2018
2. В.Ю Шишмарёв. Типовые элементы систем автоматического управления. - М., АСАДЕМА, 2016

Критерии оценки

Оценка	Критерии
«Отлично»	Ответы на все вопросы полные и правильные. Материал систематизирован и излагается четко. Задача решена верно.
«Хорошо»	Допущены в ответах отдельные неточности, исправленные с помощью преподавателя. Наблюдается некоторая несистематичность в изложении. Задача решена верно
«Удовлетворительно»	Заметная неполнота ответа, допущенные ошибки и неточности не всегда исправляются с помощью преподавателя. Не во всех случаях объясняются изложенные факты, наблюдается непоследовательность в изложении. Задача решена с арифметическими ошибками.
«Неудовлетворительно»	Теоретически к экзамену не подготовлен, изложение носит трафаретный характер, имеются значительные нарушения последовательности изложения мыслей. Грубые ошибки в решении задачи.

Освоенные профессиональные компетенции	Показатели оценки результата	Оценка
Осуществлять регулирование и автоматическое управление параметрами технологического процесса.	<ul style="list-style-type: none"> – расчёт погрешностей измерений и погрешностей приборов, – знание принципов измерения и контроля, – знание устройства и принципа действия контрольно-измерительных приборов для основных параметров технологических процессов, 	<ul style="list-style-type: none"> · ·
Осуществлять работу контрольно-измерительной аппаратуры	<ul style="list-style-type: none"> – знание основных принципов начертания и чтения функциональных схем автоматизации участков производства, – знание ГОСТ 2104-85 и ЕСКД, – составление структурных и функциональных схем автоматизации участков производства 	
Составлять схемы автоматизации технологических процессов.	<ul style="list-style-type: none"> – знание основных требований к технологическим процессам, – выбор систем регулирования и контроля основных технологических параметров, <p style="margin-left: 40px;">5. принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях.</p>	